PRODUCT INFORMATIE

Gyproc® WR (DFH2)

Gipskartonplaat voor Metal Stud wanden in vochtige ruimtes



Gyproc WR gipsplaten zijn ideaal voor het maken van Metal Stud scheidingswanden en voorzetwanden. De groene gipskartonplaat is geschikt voor ruimtes met een tijdelijk hoge vochtigheid zoals een badkamer. De gipskartonplaat heeft tevens glasvezels in de kern voor een verhoogde brandwerendheid.

Voordelen

- geïmpregneerde gipskartonplaat voor vertraagde wateropname
- hoge brandwerendheid dankzij glasvezels in de kern
- eenvoudig een glad oppervlak
- voorzien van Bronze Cradle to cradle certificaat

Beschrijving

	Gyproc WR gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips met siliconen en glasvezels en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben afgeschuinde kanten (AK). De Gyproc systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
Kleur van de plaat	• Voorzijde: groen • Rugzijde: grijs

Technische data

Normering		
Type	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat type DFH2 **DFH2**: gipskartonplaat
Reactie bij brand	NEN EN 520:2009	A2-s1, d0

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

29/03/2024

Gyproc® WR (DFH2)

Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
Gyproc WR AK (DFH2)	 AK *	12,5	600	2600	80
				3000	80
			1200	2600	80
				2800	40
				3000	40
		15	1200	2600	40
Tolerantie	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

* De kopse kanten van de platen zijn gesneden (SK).

Gewicht

Oppervlakte-gewicht (Streefwaarde)	dikte 12,5 mm	10,30	kg/m^2
	dikte 15 mm	13,30	kg/m^2

Sterkte

		Dikte (mm)	Langs (N)	Dwars (N)
Breuksterkte	NEN EN 520:2009	12,5	≥ 610	≥ 210
		15	≥ 735	≥ 250

Thermische eigenschappen

Thermische geleidbaarheid λ	NEN EN 520:2009	0,25	W/(m.K)

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

29/03/2024

Gyproc® WR (DFH2)

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen	niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C

- Gyproc WR platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud of PlaGyp met Gyproc Snelbouwschroeven
- De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Gyproc Nederland

Postbus 73
4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
Fax: 0347-325 125
E-mail: info@gyproc.nl
www.gyproc.nl