PRODUCT INFORMATIE

Rigidur® H

Gipsvezelplaat voor stoot- en krasvaste Metal Stud wanden



Rigidur gipsvezelplaten zijn ideaal voor het maken van stootvaste Metal Stud scheidingswanden en voorzetwanden.

Voordelen

- zeer stootvast
- glad en krasvast oppervlak
- hoge schrankweerstand

Beschrijving

	Rigidur-H gipsvezelplaten bestaan uit 3 homogene lagen van gips vermengd met cellulosevezels. De platen zijn voorzien van volle kanten (VK). De Rigidur systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
Kleur van de plaat	• Voorzijde: bruin • Rugzijde: bruin

Technische data

Normering		
Type	NEN EN 15283-2:2009	**ZBN_EN_DESIGNATIE; unexpected double value** gipsvezelplaat@@paneel uit gipsvezelplaat type GF-C1-I-W2 **GF-C1-I-W2**: gipsvezelplaat
Reactie bij brand	NEN EN 13501-1:2010	A2-s1, d0

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

29/03/2024

Rigidur® H

Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
Rigidur H-VK	 SK *	10	1000	1500	70
Rigidur H VK	 VK *	10	600	1200	72
			1195	3000	40
		12,5	1195	2750	30
				3000	30
		15	1195	2750	30
		18	1200	2400	20
Tolerantie	NEN EN 15283-2:2009	**ZBN_TOL_D unexpected double value** ± 0.2@@± 1	+0/-2	+0/-2	

* De kopse kanten van de platen zijn gesneden (SK).

Gewicht

Oppervlakte-gewicht (Streefwaarde)	dikte 10 mm	12,00 kg/m^2
	dikte 12,5 mm	15,00 kg/m^2
	dikte 15 mm	18,00 kg/m^2
	dikte 18 mm	22,00 kg/m^2

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

29/03/2024

Rigidur® H

Sterkte				
		Dikte (mm)	**Langs (N)**	**Dwars (N)**
Breuksterkte	NEN EN 15283-2:2009	10		
		12,5		
		15		
		18		

Thermische eigenschappen		
Thermische geleidbaarheid λ	NEN EN 15283-2:2009	0,20 W/(m.K)

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen	niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C

- Rigidur platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud met Rigidur schroeven
- De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc JointFiller Vario en JointFinisher

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Gyproc Nederland

Postbus 73
4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
Fax: 0347-325 125
E-mail: info@gyproc.nl
www.gyproc.nl